



## PRODUCT DATA SHEET VRK201

### MOTOCOMPRESSORE PER POSA DEL CAVO IN FIBRA OTTICA 15 bar, 1000 litri/m

#### In breve:

- > **Potente** e affidabile
- > **Compatto**, maneggevole e facilmente accessibile per manutenzione.
- > **Raffreddatore** dell'aria integrato nella macchina.
- > **Silenziatore** sotto la macchina, minor rumorosità e rischio di ustioni accidentali.
- > **Ventola** di raffreddamento schermata e inaccessibile.
- > **Motore Honda**, garanzia di qualità nel tempo
- > **Garantito 24 mesi** (motore e vite compressore)
- > **Made in Italy**



#### PANORAMICA

Il motocompressore VRK201 è un prodotto specificamente adattato per essere impiegato come sorgente di aria compressa nella posa di fibra ottica con la tecnica del soffiaggio (air blowing), ad esempio in accoppiata con la soffiacavo Fremco Miniflow.

Grazie ad una pressione massima di 15 bar ed a una portata di oltre 1000 litri al minuto, il VRK201 garantisce in ogni condizioni la massima efficacia ed efficienza della posa.

Il moto compressore è del tipo a vite, ed è alimentato da un affidabile propulsore Honda a benzina a 4 tempi, 2 cilindri, in grado di offrire 22,5 HP, con consumi contenuti ed affidabilità tipica di questo marchio.

Integrato nel corpo del motocompressore, diversamente da altri prodotti sul mercato, è presente una unità di raffreddamento dell'aria in uscita, indispensabile per ottenere buone prestazioni nella posa del microcavo ottico.



#### CARATTERISTICHE DI DETTAGLIO

Gruppo vite incapsulato, massima efficienza e sicurezza operativa.

Serbatoio separatore incapsulato con doppia separazione.

Trasmissione a cinghia trapezoidale ad alta efficienza, di facile reperibilità e sovradimensionata per garantire la trasmissione con meno manutenzione.

Filtro disoleatore ampiamente sovra-dimensionato in grado di garantire un'ottima separazione dell'aria dall'olio. Filtri aria e olio compressore + filtri aria e olio motore separati.

Sistema a comando pneumatico di produzione ROTAIR per la regolazione automatica dei giri del motore in funzione dell'aria da erogare che, oltre a garantire un ottimo livello di affidabilità, offre un notevole risparmio di carburante.

Filtro aria a singolo stadio per la parte compressore, largamente dimensionato, per garantire una buona filtrazione dell'aria aspirata dal gruppo vite.

**CARATTERISTICHE TECNICHE****COMPRESSORE**

Massima pressione operativa	15 bar - 218 psi
Pressione di esercizio	13 bar - 188 psi
Aria resa	1000 l/min - 28 cfm
Pressione minima di lavoro	5,5 bar - 80 psi
Trasmissione motore-gruppo vite	A cinghia - XP2 Sovradimensionata
Sistema di raffreddamento	Aria / Olio
Capacità circuito olio	5 lt - 1.33 gal
Temperatura uscita aria	20°C - 105°F + Temperatura ambiente
Valvole uscita aria	1 x 3/4"
Livello sonoro EECno 2000/14	< 98 LWA
Batteria	12V cc - 300A-30Ah (EN)
Capacità serbatoio carburante	15 lt - 4 gal

**MOTORE BENZINA**

Marca motore	HONDA
Modello motore	GX690
Configurazione motore	4 tempi
Cilindrata	690 cc
N. cilindri	2
Aspirazione	Naturale
Max potenza motore @3600 RPM	16.5 kW - 22.5 HP
Velocità motore max	2800 RPM
Velocità motore min	2000 RPM
Sistema di raffreddamento	Aria
Sistema di lubrificazione	Olio
Capacità impianto lubrificaz.	1,4 lt - 0.37 gal

**CONDIZIONI AMBIENTALI - (Versione Standard)**

Altitudine max	1800 m s.l.m.
Temperatura lavoro min	-10°C / 14°F
Temperatura lavoro max	+50°C / 122°F

